



73

Q/HA

江苏省海安石油化工厂企业标准

Q/320621HA057-2018
代替 Q/320621HA057-2015

企业标准信息公共服务平台
备案
2018年07月09日 14点51分

耐碱渗透剂

AEP OEP-70

2018-07-10 发布

2018-07-12 实施

江苏省海安石油化工厂

发布



前 言

本标准由江苏省海安石油化工厂提出并负责起草。

本标准主要起草人杨素彬 刘元生 周长金。

本次修订主要增加了浊点指标。

本标准于 2003 年 11 月 20 日首次发布, 2006 年 7 月 10 日第一次修订, 2009 年第二次修订, 2012 年确认有效, 2015 年确认有效, 2018 年确认有效。

企业标准信息公共服务平台
备案
2018年07月09日 14点51分

企业标准信息公共服务平台
备案
2018年07月09日 14点51分



耐碱渗透剂 AEP OEP-70

1 范围

本标准规定了耐碱渗透剂 AEP OEP-70 的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于醇醚经磷酸酯化而制得的耐碱渗透剂 AEP OEP-70。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 6680 液体化工产品采样通则

HG/T 2575 表面活性剂 润湿力的测定 浸没法

GB/T 5559 环氧乙烷型及环氧乙烷-环氧丙烷嵌段聚合型非离子表面活性剂 浊点的测定

3 要求

耐碱渗透剂 AEP OEP-70 理化指标应符合表 1 规定。

表 1 理化指标

项 目	指 标	
	OEP-70	AEP
外 观	无色至淡黄色粘稠液体至膏状物	无色至淡黄色粘稠液体
固 含 量	(70±2) %	(96±2) %
浊点 (°C)	≥40	≥40
渗透力, s	≤150	
耐 碱 性	合格	

4 试验方法

4.1 外观

目视。

4.2 固含量

用已恒重的扁形称量瓶(恒重误差±0.0004g),称取试样 10g(称准至 0.0004g),置于烘箱中,在温度 100℃~105℃中烘至恒量(恒重误差±0.0004g),固含量按下式计算:

$$X(\%) = 100 - \frac{G_2 - G_1}{G} \times 100$$



式中: G —— 试样重量, g
G —— 烘后称量瓶连同试样的重量, g;
G₂ —— 烘后称量瓶连同试样的重量, g。

4.3 浊点

按 GB/T 5559 的规定进行

4.4 渗透力

称取 1.0g 样品(精确到 0.01g), 置于 250mL 烧杯中, 加入少量蒸馏水, 用稀碱液调节溶液 PH 到 7, 加热完全溶解, 移入 1000mL 容量瓶中, 稀释至刻度, 摇匀备用。

其余按 GB/T 2575 的规定进行。

4.5 耐碱性

称取 120g NaOH 加水溶解并用水稀释至 1000mL, 冷却至 25℃, 备用。称取 OEP-70 样品 1g; AEP 0.7g 样品(精确到 0.01), 于 150mL 烧杯中, 加 100mL 配制好的 NaOH 溶液溶解后恒温至 25℃, 若溶液澄清透明且无可见絮状物, 则耐碱性合格。

5 检验规则

5.1 耐碱渗透剂 AEP OEP-70 应经厂质检科检验合格后方可出厂, 并附有合格证。

5.2 组批: 以每釜产品为一批。

5.3 取样方法: 从每批产品中任取 100g 样品检验。取样方法按 GB/T 6680 的规定进行。

5.4 检验中如有一项指标不合格, 应重新自同批产品中加倍取样复检。复检结果仍有一项指标不合格时, 则该批产品不合格。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 每批包装好的耐碱渗透剂 AEP OEP-70 应有标志, 其中内容包括:

- a) 生产厂名称、地址。
- b) 产品名称、商标。
- c) 产品标准号。
- d) 净含量。
- e) 批号、生产日期和保质期。

6.2 耐碱渗透剂 AEP OEP-70 装于镀锌铁桶或铁桶中, 每桶净含量 200kg, 或用大口塑料桶包装, 每桶净含量 50kg。

6.3 运输时轻装轻卸, 切勿将桶倒置。

6.4 耐碱渗透剂 AEP OEP-70 应贮存于阴凉干燥通风处, 密封保存, 保质期一年。